

FUCHS AADORF. Die Betriebssicherheit einer Absauganlage gewährleistet ein Höchstmass an Komfort für einen reibungslosen Produktionsbetrieb und optimale Produktionsbedingungen. Ein aktuelles Beispiel ist bei der Schreinerei Bolliger Söhne in Schlossrued AG in Betrieb.

Leistungsstarke Absaugetechnik

Die Firma Bolliger Söhne AG ist eine Planungs- und Produktionsfirma im Bereich Ladenbau und Innenausbau in Schlossrued AG. Sie realisierte mit der Fuchs Aadorf GmbH die neue Absauganlage. Die Aargauer Firma hat aufgrund von Erweiterungen, geltenden Vorschriften sowie zur Verbesserung des Raumklimas die gesamte Absauganlage erneuert.

Für die Planung und Konzepterstellung mit allen relevanten Details wurden die Zeichnungen im 3D erstellt. Schnittstellen wurden klar erkannt und sind dementsprechend in den Ablauf eingeflossen. Dank der guten Zusammenarbeit von Inhaber Max Bolliger und Architekt Daniel Lischer («as zwöi gmbh») mit der Firma Fuchs Aadorf konnten die Anforderungen an das gesamte Konzept unter Berücksichtigung der Betriebsumstellung ohne grosse Unterbrüche und unter Aufrechterhaltung des Produktionsbetriebs perfekt umgesetzt werden.

In drei Phasen komplett erneuert

Vor der Demontage der Altanlage wurde ein Provisorium mit fünf Entstauber-Einheiten erstellt, welches den Betrieb bis zur Inbetriebnahme der Neuanlage sicherstellte. Im zweiten Schritt wurden bestehende Rohrstränge den Maschinenstandorten angepasst. In der dritten Phase der Ausbaustufe wurden dann die neuen Rohrstränge installiert. Die Bearbeitungsprozesse mit den Maschinen gaben die Kriterien für eine energieeffiziente Absauganlage vor:

- AL-KO-Profi-Jet-System für 60 000 m³/h,
- Bedarfssteuerung über Drehzahlregelung,
- vollautomatisches Filtersystem,
- geringe Lärmemissionen,
- Steuerung mit Asi-BUS-System, externes Bedienpanel, PC-Client und Fernwartung,
- Systemüberwachung inklusive optischer Anzeige und Silo-Füllstandsüberwachung,
- Brand- und Explosionsschutz sowie Funkenlöschanlage.



Bilder: Fuchs Aadorf GmbH

Mehrwert Filteranlage

Das AL-KO-Profi-Jet-System besteht aus verzinkten Rahmenelementen. Die Anlage wird mit isolierten Paneelen projektbezogen beplankt. Die Reinluftventilatoren passen sich bedarfsgerecht dem erforderlichen Volumenstrom an. Die Filterreinigung erfolgt im Stillstand und ist zusätzlich Differenzdruck-gesteuert. Dabei wird die Filterverschmutzung den Intervallen der Abreinigung angepasst. Bei der Lufrückführung ist eine Reststaubüberwachung integriert. Das System enthält zudem eine Nachtauskühlung. Der integrierte Vorabscheider begünstigt die Materialabscheidung im Filtersystem. Die anfallenden Späne werden getaktet in den Silo gefördert.

Sehr präzise Steuerung pro Maschine

Die Steuerungstechnologie garantiert höchste Betriebssicherheit und Effizienz. Funktionen, Ansteuerung und Überwachung von Motoren und Antrieben ermöglichen dem Betreiber individuelle Anpassungen zum Prozessablauf. Gegenüber einer konventionellen Verdrahtung können hier produktionsrelevante Abläufe den einzelnen Maschinen zugewiesen werden. Prä-

Die Rohrstränge an den Maschinen führen Luft, Staub und Späne zur Filteranlage auf dem Dach.

zises Regeln, exaktes Monitoring und Datenauswertung in Echtzeit über ein Kabel spricht klar für das Asi-BUS-System. Alle Sensoren, Absperrschieber und Überwachungen sind frei programmierbar. Die Montage der neuen Absauganlage führte zu einem optimalen Endergebnis. Somit kann nun die Bolliger Söhne AG in Schlossrued mit einer vorschriftenkonformen und zukunftssicheren Lösung neue Herausforderungen annehmen.

FUCHS AADORF
ABSAUG- UND LUFTECHNIK 
Mehr Energie für anderes.

Fuchs Aadorf
Absaug- und Lufttechnik
Kieswerkstrasse 4
8355 Aadorf
Telefon 052 368 03 03
info@fuchs-aadorf.ch
→ www.fuchs-aadorf.ch